



## MIG / TIG CuA8

## ALLIAGE DE CUIVRE

### DESCRIPTION

Fil plein **GMAW (MIG)** ou **GTAW (TIG)** destinée au rebâtissage des bronze-aluminium (jusqu'à 10 % d'Al) mais aussi pour le recouvrement des pièces en acier.

### CARACTÉRISTIQUES

- Conforme aux normes AWS A5.7 et ASME SFA 5.7, classe ERCuAl-A1
- Excellent pour les pièces soumises à de la corrosion et de l'usure
- Excellente soudabilité
- Excellente usinabilité
- Cet alliage n'est pas recommandé pour l'assemblage

### APPLICATIONS TYPIQUES

Hélices et turbines, accouplements, coussinets, sièges de soupape, arbres, pompes, roulements, surfaces résistantes à l'usure et revêtement antifriction.

### MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. **Préchauffer le cuivre et les alliages de cuivre entre 200 et 600°C (450 – 1112°F) selon les cas.**

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Charge de rupture:       | 469 MPa (68 000 lb/po <sup>2</sup> ) |
| Limite élastique:        | 193 MPa (28 000 lb/po <sup>2</sup> ) |
| Allongement :            | 47 %                                 |
| Dureté (brut de dépôt) : | 120-130 HB                           |

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

| Procédé             | Diamètre       | Voltage | Ampérage  | Débit de gaz | Gaz de protection             |
|---------------------|----------------|---------|-----------|--------------|-------------------------------|
| <b>GMAW<br/>MIG</b> | 0.9 mm (035")  | 22 - 26 | 150 - 200 | 40 à 50 CFH  | 100 % Argon ou Argon + Hélium |
|                     | 1.2 mm (045")  |         | 200 - 260 |              |                               |
| <b>GTAW<br/>TIG</b> | 1.6 mm (1/16") | CC-     |           | 35 à 50 CFH  | 100 % Argon ou Argon + Hélium |
|                     | 2.5 mm (3/32") |         |           |              |                               |
|                     | 3.2 mm (1/8")  |         |           |              |                               |

Rév.: 22\_07

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*