

Starweld 845 FC

ALLIAGE D'ARGENT

Description :

Baguette enrobée polyvalente à haute teneur en argent et sans cadmium pour le brasage fort des métaux ferreux et non-ferreux ; aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre et de nickel.

Teneur en argent (Ag) : 45%

Caractéristiques :

- Conforme à la norme AWS A5.8 : BAg-36
- Haute capillarité
- Très bonne résistance à la corrosion
- Excellente conductibilité électrique
- Enrobage flexible

Propriétés mécaniques :

- Charge de rupture : 515 MPa (75 000 lb/po²)
- Température de liaison : 650 - 680°C (1200 - 1260°F)

+ **Diamètre**

1.6 mm

2.5 mm

+ **Flamme carburante**

Applications :

Emploi polyvalent en production et en maintenance. Idéale pour les usines de fabrication en série. Excellente pour le brasage des raccords et tubes pour l'industrie électrique et les appareils électroménagers, etc.

Mode d'emploi :

Nettoyer la zone de brasage en enlevant la graisse et les saletés, fondre un peu de décapant au bout de la baguette et continuer à chauffer jusqu'à ce que le décapant devienne liquide. En chauffant indirectement, faire fondre l'alliage dans le joint. Laisser refroidir lentement et enlever les résidus de décapant en trempant dans l'eau. Utiliser une flamme carburante.

Également disponible en kit de 6 baguettes : Starweld 845K

1 800 361 9097

