


FC 8342W CC+
REBÂTISSAGE

DESCRIPTION

Fil fourré **avec gaz et avec laitier** pour le **rebâtissage** et le **rechargement économique** de pièces en acier doux et en acier allié soumises à l'**abrasion modérée** et à des **chocs modérés**. Excellent comme sous-couche avant rechargement dur avec le fil fourré **Soudotec FC 8332W**.

CARACTÉRISTIQUES

- **Dépôt en couches multiples sans crainte**
- Peu de projections
- Dépôt usinable
- Cordon lisse et laitier facile à enlever
- Dépôt dense et sans porosité

Échelle d'évaluation des dépôts

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ABRASION										
CHOCS										
CHALEUR										
CORROSION										

Dureté (brut de dépôt) : 40 HRC

Épaisseur du dépôt : Illimité

APPLICATIONS TYPIQUES

Godets, pelles, rouleaux, certaines pièces de concasseurs, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à recharger de toute trace d'huile ou graisse. Si vous avez des fissures, utiliser **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12** pour les chanfreiner. Garder un arc court.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : 100 % CO₂ ou 75 % Ar - 25 % CO₂ (75/25 augmente légèrement la dureté)
 Diamètre : 1/16"(1.6 mm) .045" (1.2 mm)
 Voltage : 23 - 28 V 21 - 26 V
 Ampérage : 175 – 250 A 150 - 225 A
 L.T. (Stick out) : 0.5" - 1" 0.5" - 1"
 Emballage : Bobine de 4.5 kg et 11.4 kg

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Selectarc HB40**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :