

**B75Cu** (CC+)**ACIER ALLIÉ****DESCRIPTION**

Électrode basique bas hydrogène déposant un acier contenant du cuivre, du nickel et du chrome, conçue pour le soudage de tous les aciers résistants à la corrosion atmosphérique (marine, industrielle, rurale). Fusion agréable, laitier d'enlèvement facile. Bel aspect du cordon.

CLASSIFICATION

AWS A5.5 : E8018-W2 EN 499 : E 46 2 Z B 42 H5 ISO 2560-A : E 46 2 Z B 42 H5

APPLICATIONS TYPIQUES

Équipement publics, ponts et chaussées, marine, cuves, châteaux d'eau, bardages, ponts, glissières de sécurité, pylônes électriques.

ALLIAGES SOUDABLES

Aciers à résistance améliorée à la corrosion atmosphérique:

| | |
|-----------------------------|--|
| NF A 35-502 | E24W Qualité 2 à 4, E36W A2-A4 |
| DIN | WT St37-2, WT St37-3, WT St52 |
| Marques commerciales | CORTEN A, B, C – PATINAX – INDATEN – ACOR... |

MODE D'EMPLOI

Étuvage des électrodes : 350°C (662°F) /1h.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : > 79 770 psi (> 550 MPa)
 Limite élastique : > 66 717 psi (> 460 MPa)
 Allongement : > 19 %
 Résilience : > 60 J at -20°C (-4°F)

ANALYSE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Cu | P | S |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------|
| <0.10 | 1.0 | 0.4 | 0.5 | 0.5 | 0.4 | < 0.025 | < 0.025 |

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre: 4.0 mm (5/32") 3.2 mm (1/8") 2.5 mm (3/32")
 Ampérage: 150 A 115 A 80 A

POSITIONS DE SOUDAGE

1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PF



4G/PE

Rev.: 15_03

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :