

**214** CA/CC+**ACIER****DESCRIPTION**

Électrode **économique** d'utilisation universelle destinée au soudage des aciers doux.

CARACTÉRISTIQUES

- **Amorçage et réamorçage faciles (OCV = 40 V)**
- Fusion extrêmement douce
- Excellente en courant alternatif, très bas ampérage
- Applications très variées en toutes positions
- Enrobage résistant à l'humidité
- Laitier facile à enlever

APPLICATIONS TYPIQUES

Recommandé pour le soudage des charpentes métalliques, des carrosseries, des équipements agricoles, des éléments de serrurerie. Travaux artisanaux, tôles minces et tôles galvanisées.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Enlever le métal endommagé ou chanfreiner les fissures avec l'électrode **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Garder un arc court. Enlever le laitier entre chaque passe.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 516 MPa (75 000 lb/po²)
 Limite élastique : 413 MPa (60 000 lb/po²)
 Allongement : 23 - 26 %
 Résilience (Charpy V) : 50 J à 0°C

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")
Ampérage :	130 - 160 A	100 - 120 A	60 - 80 A

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :