



6020 FC

ALLIAGE D'ARGENT

DESCRIPTION

Baguette enrobée universelle à **très haute teneur en argent et sans cadmium** pour le brasage fort des métaux ferreux et non-ferreux ; aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre et de nickel.

CARACTÉRISTIQUES

- Conforme à la norme AWS A5.8 : BAg-7
- Très haute capillarité
- Charge de rupture élevée
- Très bonne résistance à la corrosion
- Excellente conductibilité électrique
- Cordon de même couleur que l'acier inoxydable
- Basse température de liaison

APPLICATIONS TYPIQUES

Idéale pour joindre et réparer les équipements en acier inoxydable utilisés dans les industries alimentaires et produits laitiers. Excellente pour des assemblages sous vide, appareils de laboratoires, tubes, instruments, raccords sous pression, équipements hospitaliers, réfrigération, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de brasage en enlevant la graisse et les saletés, fondre un peu de décapant au bout de la baguette et continuer à chauffer jusqu'à ce que le décapant devienne liquide. En chauffant indirectement, faire fondre l'alliage dans le joint. Laisser refroidir lentement et enlever les résidus de décapant en trempant dans l'eau. Utiliser une flamme carburante.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 550 MPa (80 000 lb/po²)

PARAMÈTRES DE BRASAGE

Diamètre : 2.5 mm (3/32") 1.6 mm (1/16")
 Température de liaison : 570 - 620°C (1060 - 1150°F)
 Type de flamme : Légèrement carburante

Disponible en tube de 0.5 kg et en kit de 6 baguettes

Aussi disponible en baguettes nues : **Soudotec 6050B**, en rouleau : **Soudotec 6050C** et en feuillard : **Soudotec 6050S**. (A utiliser avec le flux **Soudotec F060**) Pour le brasage des carbures, utiliser le feuillard sandwich avec cadmium **Soudotec 6047 SS** ou sans cadmium **Soudotec 6048 SS**, disponible sur demande.

Aussi disponible en kit : 1oz d'argent / 1oz de flux : **Soudotec 6050 CKF**

Rev.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :