



780

MAGNÉSIUM

DESCRIPTION

Baguette nue à **formule spéciale** pour le soudage du magnésium et des alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES

- Peut être utilisée au chalumeau ou avec le procédé TIG
- Très grande fluidité
- Très basse température de liaison
- Haute résistance mécanique
- Facile d'utilisation
- Cordon de même couleur que le magnésium

APPLICATIONS TYPIQUES

Rebâtissage de pièces usées, réparation de pièces coulées, scies mécaniques, jantes en magnésium, outils en magnésium, sceaux à ciment, plaques de quais de chargement, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de brasage en enlevant les graisses et les impuretés. Préchauffer à 250°C (482°F) pour réduire les risques de fissurations. Plonger le bout préchauffé de la baguette dans le décapant **Soudotec F0780**. Chauffer le joint uniformément en utilisant une flamme carburante. Lorsque le décapant devient liquide, fondre l'alliage et le laisser couler dans le joint. Laisser refroidir lentement. Enlever les résidus de décapant.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 210 MPa (30 500 lb/po²)

PARAMÈTRES DE BRASAGE

Diamètre : 3.2 mm (1/8")
 Température de liaison : 590°C (1100°F)
 Type de flamme : Légèrement carburante

Pour le soudage au TIG, utiliser les mêmes paramètres que lors du soudage de l'aluminium

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :