

DESCRIPTION

Fil plein GMAW (MIG) constitué d'un alliage d'aluminium à **haute résistance** et **très fluide** pour le soudage des alliages d'aluminium difficilement soudable, en tôle, forgé ou coulé.

CARACTÉRISTIQUES

- Conçu spécialement pour le soudage des alliages d'aluminium sales ou difficilement soudables
- Très grande fluidité
- Alliage à bas point de fusion
- Excellent contrôle du bain de fusion
- Haute résistance mécanique
- Excellente conductibilité électrique
- Cordon de même couleur que l'aluminium
- Excellente résistance à la fissuration à chaud

APPLICATIONS TYPIQUES

Boîte de camion, tuyaux, réfrigération, carrosserie, meubles en aluminium, bateaux en aluminium, bâtis, réservoirs, poulies, etc.

MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la zone à souder et préparer les joints. Enlever la couche d'oxyde avant le soudage. Un préchauffage des pièces épaisses est recommandé pour faciliter le soudage et réduire les risques de fissuration à chaud

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 235 MPa (34 000 lb/po²)

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz :	Argon pur ou mélange Ar/He	
Diamètre :	1.2 mm (.045")	0.9 mm (.035")
Ampérage :	150 - 210 A	110 - 180 A
Voltage :	24 - 28 V	22 - 26 V
Débit gaz (p.c.h) :	20 - 40	20 - 40
Emballage :	Bobine de 0.5 kg ou 6 kg	

Disponible en baguettes nues: **Soudotec 75**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :