



SOUDOSTICK

DESCRIPTION

Soudostick Acier est une **résine époxy enrichie de particules d'acier**, qui se mélange facilement à la main et qui durcit en quelques minutes. Répare et rebâtit tout objet métallique, sans aucun retrait ni tension. Ce composé ne contient pas de solvants et durcit en quelques minutes.

CARACTÉRISTIQUES

• **Bonne adhérence sur acier, cuivre, aluminium, fonte, acier inoxydable, béton, bois, plastique, laiton, verre, acier galvanisé, PVC, céramique, porcelaine et brique.**

- Résiste à la rouille
- Durcit en quelques minutes
- Peut être percé, taraudé, limé, usiné, sablé ou peint
- Ne contient pas de solvants

APPLICATIONS

Colmate les fissures dans les tuyauteries, les canalisations et les réservoirs. Répare les trous, les défauts et les fissures dans les pièces métalliques ou non-métalliques. Rebâtit les taraudages et les filetages abîmés. Modelage de vis et d'écrous. Idéal pour les réparations d'urgences et pour le bricolage.

MODE D'EMPLOI

Afin d'obtenir une liaison optimale, nettoyer une large zone autour de la surface à réparer avec un papier sablé ou une brosse métallique. Couper la quantité nécessaire et malaxer afin d'obtenir une couleur uniforme (environ 30 secondes). Appliquer fermement **Soudostick Acier** sur les fissures ou dans les trous à remplir et enlever l'excédent de mélange. Pour obtenir un fini lisse, frotter avec un doigt mouillé ou un chiffon humide avant que le durcissement ne commence. Après 5 - 10 minutes, le composé durcit et forme un joint tenace. **Soudostick Acier** peut être usiné, taraudé, limé, percé ou peint, dans l'heure qui suit.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Résistance à la compression :	124 MPa (18 000 lb/po ²)
Résistance à la traction :	41 MPa (6 000 lb/po ²)
Résistance au cisaillement :	4.9 MPa (700 lb/po ²)
Dureté (Shore D) :	85
Température maximale d'utilisation :	149°C (300°F)

Rév. : 7_01

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :