


1690 SP CC+

ALLIAGE DE NICKEL

DESCRIPTION

Électrode hautement alliée de type Inconel® à **haut rendement (140 %)** et **très polyvalente** pour le soudage des alliages de nickel, de tous les aciers difficilement soudables et des aciers inoxydables, entre eux ou en assemblages hétérogènes.

CARACTÉRISTIQUES

- **Excellente soudabilité en toutes positions et vitesse de soudage élevée**
- Très haute résistance aux sollicitations les plus extrêmes
- Excellente résistance à la corrosion, à l'oxydation et aux acides
- Excellentes propriétés mécaniques à des températures élevées ou très basses
- Allongement très élevé
- Résistance maximale à la fissuration à chaud
- Amorçage et réamorçage facile

APPLICATIONS TYPIQUES

Idéale pour le soudage de métaux dissemblables et pour les pièces de fortes épaisseurs, aciers réfractaires, pièces de four, sièges de soupapes, industries chimiques, nucléaires et pétrochimiques, aciers cryogéniques, chaudières, échangeurs de chaleur, arbres, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Chanfreiner en U les sections épaisses avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Souder à faible ampérage en gardant un arc court avec un léger balayage. Utiliser le plus petit diamètre possible pour limiter l'apport de chaleur. Enlever le laitier entre chaque passe. Ne pas amorcer l'électrode sur le métal de base mais toujours sur un cordon déjà déposé. Le préchauffage n'est généralement pas nécessaire sauf pour les pièces massives ou bridées et pour les aciers hautement alliés. N'utiliser que des électrodes parfaitement sèches.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 689 MPa (100 000 lb/po²)
 Limite élastique : 483 MPa (70 000 lb/po²)
 Allongement : 40 - 43 %
 Résilience (Charpy V) : 80 J à - 196°C

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")
Ampérage :	130 – 180 A	100 - 130 A	75 - 100 A

Aussi disponible en baguettes TIG : **Soudotec T1690**, en fil fourré : **Soudotec FC 1690G**, en électrodes enrobées (non jet) : **Soudotec 1690** et en fil solide : **Soudotec M1690**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :