

### DESCRIPTION

**EcoPassiv** est un agent de décontamination et de passivation très efficace pour le nettoyage des particules de fer libre sur toutes les surfaces d'acier inoxydable. Ce produit a été conçu pour rencontrer les normes de passivation de la norme ASTM A 967 – 05. Formulé à base d'eau et à partir d'un savant mélange d'acides organiques, de surfactants et d'inhibiteurs de corrosion, **EcoPassiv** a une très faible toxicité et remplace avantageusement les agents passivant à base d'acide nitrique.

### CARACTÉRISTIQUES

- Dissout les ions de fer libre
- Hautement efficace
- 0% de COV (Composés Organiques Volatiles)
- Efficace sur tous les types d'acier inoxydable
- A base d'eau et d'acides organiques
- Faible toxicité et biodégradable

### APPLICATIONS TYPIQUES

Décontamination et passivation de pièces en acier inoxydable tel que réservoirs, tuyauteries, structures, mobiliers, surfaces de travail, éléments architecturaux, etc.

### MODE D'EMPLOI

Utilisez **EcoPassiv** dans la concentration requise selon l'application (l'eau utilisée pour la dilution doit avoir une teneur en solides inférieure à 200 p.p.m.) :

Applications	Concentration d'EcoPassiv dans l'eau <sup>1</sup>	
	Version pulvérisateur	Version concentré
Passivation d'acier inoxydable	Pur	1 : 3
Nettoyage de la rouille sur acier inoxydable	Pur	1 : 3
Nettoyage et passivation de pièces par trempage	N / A	1 : 2 – 1 : 5

### PASSIVATION DE L'ACIER INOXYDABLE

- Dégraisser la surface à passiver avec le dégraissant alcalin **FSH Welding BlueClean**, laisser agir pendant 10 à 20 minutes et bien rincer à grande eau (cette étape est très importante pour l'obtention d'une passivation optimale) ;
- Appliquer **EcoPassiv** sur la surface à passiver pendant 60 minutes<sup>1</sup> à température pièce (20 - 25°C), et s'assurer que la surface reste suffisamment mouillée pendant toute la durée de la passivation (en remettre au besoin au 10-15 minutes) ;
- Rincer à l'eau ;
- Si l'acier inoxydable est de la série 400, neutralisez la surface à passiver avec le dégraissant alcalin **FSH Welding BlueClean**.

### NETTOYAGE DE LA ROUILLE SUR L'ACIER INOXYDABLE

- Appliquer pur ou dilué sur la surface à nettoyer ;
- Laisser travailler pendant 10 à 20 minutes ;
- Utiliser une agitation mécanique (brosse<sup>2</sup>, chiffon ou autre) au besoin ;
- Rincer à l'eau.

<sup>1</sup>La concentration et le temps requis peuvent varier en fonction de la pièce à traiter et de la température.

<sup>2</sup>Ne pas utilisé de brosse en acier doux.

**Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :**