


FC 8206G CC+
ACIER ALLIÉ
DESCRIPTION

Fil fourré hautement allié **avec gaz et avec laitier** pour le soudage et la réparation des aciers à haute teneur en carbone, des **aciers difficilement soudables** et des aciers au manganèse.

CARACTÉRISTIQUES

- **Excellente tenue à la fissuration**
- Toutes positions sauf verticale descendante
- Ensemble de caractéristiques mécaniques élevées
- Très peu de projections et laitier facile à enlever
- Dépôt écrouissable
- Bonne tenue à la corrosion, aux chocs thermiques et à l'oxydation
- Haut taux de dépôt

APPLICATIONS TYPIQUES

Excellent comme sous-couche avant le rechargement dur. Assemblages hétérogènes, hélices, pompes, soupapes, châssis, arbres, turbines, bâtis, etc.

MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la région du joint. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Sur certains aciers hautement alliés un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Enlever le laitier entre chaque passe.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 690 MPa (100 000 lb/po²)
 Limite élastique : 550 MPa (80 000 lb/po²)
 Allongement : 35 %
 Dureté (brut de dépôt) : 250 HB Dépôt écrouissable: 525 HB

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz :	100 % CO ₂ ou 75 % Ar + 25 % CO ₂
Diamètre :	.045" (1.2 mm) 1/16" (1.6 mm)
Ampérage :	100 - 250 A 125 - 275 A
Voltage :	23 - 30 V 24 - 32 V
L.T. (Stick-out) :	1/2"-1" 1/2"-1"
Débit gaz (p.c.h) :	40 - 50 40 - 50
Emballage :	Bobine de 4.5 kg et 15 kg

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 206**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :