


Ni82 (CC+)

ALLIAGE DE NICKEL
DESCRIPTION

Électrode base nickel à enrobage basique et avec une âme alliée pour le rechargement et l'assemblage des aciers alliés et faiblement alliés, des alliages à base nickel et pour les assemblages hétérogènes. Utilisée pour les aciers cryogéniques ainsi que les aciers réfractaires. Températures de service -196°C (-320°F) jusqu'à 900°C (1652°F).

CLASSIFICATION

AWS A5.11: ~ENiCrFe-3

ISO 14172: E-Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

Material N°: 2.4648

APPLICATIONS TYPIQUES

Réparation des aciers à haute résistance et des aciers à outils, des alliages réfractaires et base nickel. Chaudronneries, constructions des fours, cimenteries.

ALLIAGES SOUDABLES

Aciers : 9%Ni, 600, 601, 800, 800H, DS

MODE D'EMPLOI

Étuvage des électrodes : 250-300°C (482°F-572°F) /1h. Les joints à souder doivent être propres et exempts de graisses, fissures, etc. Souder en limitant au maximum l'apport de chaleur afin d'éliminer le phénomène de fissuration à chaud. **Lors d'un assemblage homogène (base Nickel) un préchauffage du métal de base est à proscrire. Dans le cas d'utilisation sur des bases fer (aciers à haut carbone) effectuer un préchauffage du métal de base 200-500°C (392°F-932°F), suivant la nuance afin de limiter la fissuration en ZAT.**

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : > 94 274 psi (> 650 MPa)

Limite élastique : > 56 564 psi (> 390 MPa)

Allongement : > 40 %

Résilience : > 80 J à +68°F (20°C) - > 65 J à -320°F (-196°C)

ANALYSE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	Cr	Fe	Mo	Nb	Ni
0.03	5.0	0.4	19.0	3.0	1.5	2.2	Rem

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre : 4.0 mm (5/32") 3.2 mm (1/8") 2.5 mm (3/32")

Ampérage : 90-120 A 70-95 A 50-70 A

POSITIONS DE SOUDAGE


1G/PA



2F/PB



2G/PC



3G/PF



4G/PE

Rev.: 15_03

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46^e avenue
Lachine (Mtl), Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339