

Selectarc HB 14 Mn CA/CC±**REBÂTISSAGE****DESCRIPTION**

Électrode rutilo-basique destinée au rebâtissage de toutes pièces soumises en général à des chocs très importants. Parfois utilisée pour l'assemblage des aciers type 13 % Mn (aciers Hadfield). Très intéressante en sous-couche avant un rechargement dur, lorsque de fortes épaisseurs sont à déposer ! Permet de redonner le volume voulu à la pièce, puis de terminer le rechargement avec une ou deux passes de **Selectarc HB 63**. Le dépôt entièrement austénitique présente une résistance exceptionnelle aux chocs et à l'usure, due à l'écrouissage. La dureté du dépôt obtenue, passe ainsi de 20 - 25 Rockwell (à l'état brut de soudage), à 43 - 52 Rockwell (après écrouissage). Le nickel et le chrome présents augmentent fortement la résistance à la fissuration et à l'abrasion. Les dépôts sont coupables au chalumeau.

CLASSIFICATION

AWS A5.13 : ~EFeMn-C

DIN 8555 : E7-UM-250-KP

EN 14700 : E Fe9

CONTENU TOTAL EN ALLIAGE: 18 % (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Nickel)**APPLICATIONS TYPIQUES**

Réparation de pièces usées ou protection des pièces neuves. Industrie ferroviaire (rails, cœurs de voies, aiguillages). Carrières et mines (mâchoires de concasseurs, godets de drague, batteurs, traitement des ordures, broyeur à bois et à pierres, tôles de blindage, ...)

MODE D'EMPLOI

Souder avec un apport d'énergie minimum (faible intensité, passes tirées, cordons courts, immersion d'une partie de la pièce sous l'eau), afin de respecter une température entre passes de 260°C (572°F) maximum. - Ne pas préchauffer la pièce à souder ! - Étuvage des électrodes : 1 h / 300°C (572°F) si nécessaire.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 827 MPa (120 000 lb/po²)
 Dureté (brut de dépôt) : 20 - 25 HRC Écroui : 43 - 52 HRC
 Épaisseur du dépôt : Illimité

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	5.0 mm (3/16")	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")
Ampérage :	200 A	160 A	120 A

POSITIONS DE SOUDAGE

1G/PA



2F/PB



2G/PC

Aussi disponible en fil fourré : **Selectarc FC 14 Mn**

Rév. : 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
 www.fsh-welding.ca

2204, 46^e avenue
 Lachine (Mtl), Québec
 Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
 1.800.361.9097