



308L-16, 309L-16, 316L-16

ACIER INOXYDABLE

DESCRIPTION

Une gamme complète d'électrodes d'acier inoxydable à enrobage rutile **certifiées CWB (Bureau Canadien de Soudage)** pour le soudage en toutes positions d'une large gamme de nuances d'acier inoxydable (301, 302, 304, 304L, 308, 308L, 309, 309L, 321, 347, 316, 316L, 317, 317L, 318, etc.)

CARACTÉRISTIQUES

- Certifiées par le CWB selon CSA W48-18
- Conforme aux normes AWS A5.4 et ASME SFA 5.4
- Excellente soudabilité en toutes positions
- Arc stable avec un minimum de projections
- Excellente performance en courant CA / CC+
- Produits d'apport à très basse teneur en carbone
- Disponible en plusieurs diamètres, même 1.6 mm et 2.0 mm dans certains cas

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : Selectarc 308L-16 = > 540 MPa (78 545 lb/po²)
 Selectarc 309L-16 = > 560 MPa (81 455 lb/po²)
 Selectarc 316L-16 = > 560 MPa (81 455 lb/po²)

Allongement : Selectarc 308L-16 = > 35 %
 Selectarc 309L-16 = > 35 %
 Selectarc 316L-16 = > 35 %

RECOMMANDATIONS DE SOUDAGE

Selectarc 308L-16= Soudage des aciers inoxydables de nuances 301, 302, 304L, 308, 308L, 321,347
Selectarc 309L-16= Soudage des aciers inoxydables de nuances 309, 309L, 304, 304L, 308 et 308L
Selectarc 316L-16= Soudage des aciers inoxydables de nuances 316, 316L, 317, 317L et 318

PARAMÈTRES DE SOUDAGE (aciers inoxydables série 300)

Diamètre:	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")	2.0 mm (5/64")	1.6 mm (1/16")
Ampérage :	125 - 145 A	90 - 110 A	60 - 80 A	35 - 55 A	25 - 35 A

Baguettes TIG aussi certifiées CWB: **Selectarc TIG 308L, Selectarc TIG 309L, Selectarc TIG 316L.**

Fils solides MIG aussi certifiés CWB: **Selectarc MIG 308LSi, Selectarc MIG 309LSi, Selectarc MIG 316LSi.**

Aussi disponible en fil fourré: **Selectarc FC 308L-AP, Selectarc FC 309L-AP, Selectarc FC 316L-AP.**

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :