

G12 CA/CC-

COUPAGE / CHANFREINAGE

DESCRIPTION

Électrode exceptionnelle à **fort pouvoir soufflant** pour chanfreiner, couper et percer à peu près tous les métaux comme l'acier non ou faiblement allié, la fonte, le cuivre, l'aluminium et l'acier inoxydable. C'est la méthode la plus économique qui soit.

CARACTÉRISTIQUES

- N'exige pas d'air comprimé
- Excellent rendement sur le courant alternatif (CA)
- Amorçage et réamorçage facile
- Utilisation facile
- Le laitier n'adhère pas au métal de base

APPLICATIONS TYPIQUES

Idéal pour chanfreiner les cordons de soudure, pour chanfreiner la fonte, l'acier inoxydable et à peu près tous les autres métaux, pour percer et pour couper.

MODE D'EMPLOI

Poser la pointe de l'électrode sur le métal, pousser rapidement l'électrode en un mouvement de vaet-vient à la manière d'une scie en la tenant inclinée presque à plat et en étant toujours en contact avec la pièce. Si la rainure n'est pas assez profonde, recommencer à nouveau.

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre 5.0 mm (3/16") 4.0 mm (5/32") 3.2 mm (1/8") 2.5 mm (3/32") Ampérage 300 - 450 A 220 - 330 A 170 - 250 A 120 - 225 A

Rév.: 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :



2204, 46° avenue Lachine (Mtl), Québec Canada H8T 2P3

info@fsh-welding.ca www.fsh-welding.ca

Tél: 514.631.7670 1.800.361.9097