



TBM 12 NCs

ALUMINIUM

DESCRIPTION

Baguette nue constituée d'un mélange homogène d'alliage aluminium et de décapant non corrosif pour le brasage fort à **haute résistance** des alliages d'aluminium en tôle, forgé ou coulé.

CARACTÉRISTIQUES

- **Aucun autre décapant requis**
- Contient 14% de décapant non corrosif
- Basse température de liaison
- Application facile et rapide
- Pas de nettoyage requis après brasage
- Très haute fluidité et excellent mouillage
- Peut être utilisé au chalumeau, au four ou par induction
- Haute résistance mécanique
- Excellente conductibilité électrique
- Cordon de même couleur que l'aluminium

APPLICATIONS TYPIQUES

Réparation de pièces en aluminium, connections en aluminium, échangeurs de chaleur, systèmes de climatisation et de réfrigération, raccordement de tuyauterie en aluminium, radiateurs, industrie automobile etc. **Non conçu pour les alliages d'aluminium-magnésium**

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de brasage en enlevant les graisses et les impuretés. Chauffer le joint uniformément en utilisant une flamme légèrement carburante. Lorsque la pièce a atteint la température de liaison, fondre l'alliage dans le joint en chauffant jusqu'à ce qu'il ait complètement pénétré.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 140 MPa (20 305 lb/po²)

PARAMÈTRES DE BRASAGE

Diamètre disponible : 2.5 mm (3/32"), 2.0 mm (5/64"), 1.6 mm (1/16") et 1.2 mm (0,045")
 Température de liaison : 575°C - 585°C (1067°F - 1085°F)
 Type de flamme : Légèrement carburante

Aussi disponible sous forme de fil et d'anneaux préformés.

Rév.: 13_03

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :